Saygılı Kumlama Mak. San. Ve Tic. 1983 yılında Ostim Organize Sanayi Bölgesi-ANKARA da kurulmuştur. Saygılı Makina; Metal Sektörü için demir-çelik, döküm ve çelik konstrüksiyon malzemelerin, taş sektörü için mermer, granit ve andezit taşların her türlü kumlama işlemini yapabilen makineleri iç ve dış piyasaya üretmektedir. Üretimini yaptığımız her tip kumlama makinesinin tasarımı, projelendirilmesi, imalatı ve servis hizmetleri firmamız tarafından yapılmaktadır. Kaliteli ürünler üretmek ve müşterilerimizin beklentilerine en üst seviyede cevap vermek her zaman birinci hedefimiz olmuştur.
Saygılı Makina nitelikli iş gücü sayesinde, Avrupa ve Dünya ile entegre olmak isteyen sanayi kolları için üretim yapmaktadır.
Teknik desteğimiz, uzman kadromuz ve devamlı büyüyen üretim parkurumuz ile siz değerli müşterilerimize kaliteli hizmet sunmaya devam edeceğiz.

Saygılı Shot blasting Machines Manufacture and Trade was established in 1983, in Ostim Organized Industry Region- ANKARA.
Saygılı Machine has capacity of manufacturing all kinds of shot blasting machines for Metal Sector iron and steel, cast iron, steel construction, and for Stone Industry marble, granite, andesite Stones to domestic and foreign markets. All types of machines design, manufacturing, service and support duties are made by us.

Our first purpose is to manufacture high quality products and giving the best solutions for our customers.
Thanks to skilled labor Saygılı Machine makes production for branches of industries who want to be integrated with Europe and World.
We will continue to offer high quality services with our technical supports, professional staff and continually growing manufacturing standards, to our customers.

ALİ SAYGILI

MERMER KUMLAMA MAKİNESİ

MERMER KUMLAMA MAKİNESİ TANIMI

Makine; kumlama ana gövdesi (kabin), elevatör, seperatör, filtre ünitesi, toz tutucu sistem, boru sistemi, kumanda panosu ve türbinlerden oluşur.
Makine iç kısmı manganlı sac ile kaplıdır.
Malzemelerin istenilen hızda ilerlemesi, hız kontrol sistemi sayesinde ayarlanır.
Makine gövdesinin üst kısmına yerleştirilen türbinler bombardıman yaparak, malzeme yüzeyinin kumlanmasını sağlar.

Elevatör; makine içine dökülen çelik bilyeleri, elevatör kayışı üzerine takılan kovalar yardımıyla seperatöre taşır. Seperatöre dökülen çelik bilyeler, döner elekli sistem sayesinde tozdan ayrıştırılır. Bu sayede türbinlere tozsuz çelik bilye aktarılır. Tozlar ise toz tutucu sistemden geçer ve filtre de tutulur. Filtre kuru sistem olup, içerisinde ki iğneli keçe bez torbalar sayesinde tozun dışarı çıkmasını engeller. Torbalarda ki tozun temizlenmesi ise otomatik patlaçlar ile yapılır.

MARBLE SHOTBLASTING MACHINE

DESCRIPTION OF THE MACHINE

This machine consists of a cabin, elevator, separator, filter, turbines, cyclone and control panel.
In the cabin, turbine target sides will be manganese steel.
The materials' speed-placed at the input and output of the machine- will be arranged by a speed control system.

The turbines placed at the bottom and top of the machine, shot blast all parts of the materials at once by bombing up and down without turning.
The dusty steel balls coming from the elevator are poured into the separator. The steel balls are separated from the dust by a rotary screen. By this way clean steel ball is transferred. The dust firstly passes from the cyclone and then is placed into the bag filter that is a dry system and with its bags inside, it prevents the dust to go out. Cleaning of the dust inside the bags is done automatic pulses.

MERMER KUMLAMA MAKİNESİ

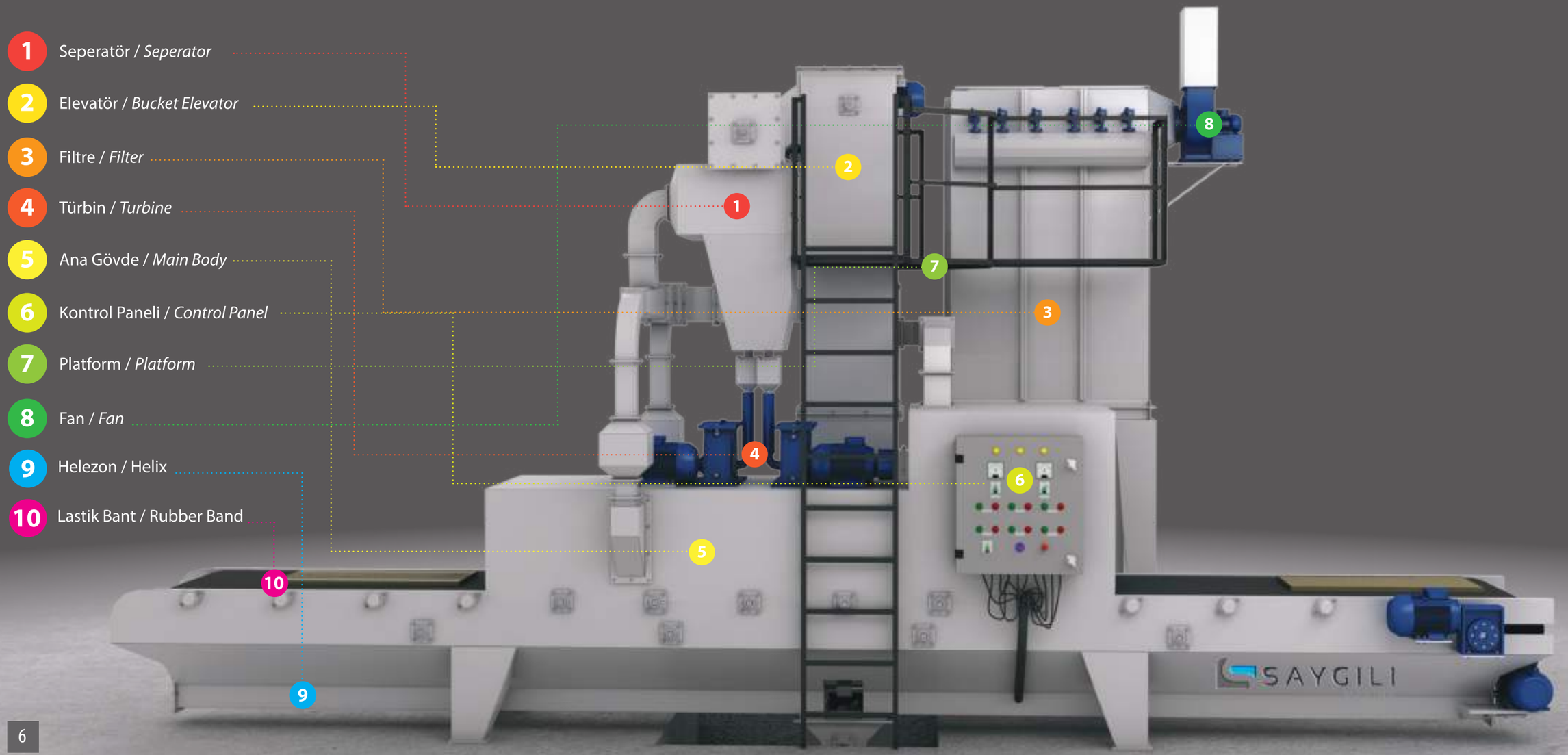
MARBLE SHOTBLASTING MACHINE

MERMER KUMLAMA MAKİNESİ KULLANIM ALANLARI

Yer ve duvar panolarının dekoratif kumlanması, mermer figürleri ve mermer sütunlarının, bordür ve dış zemin kaplamalarının, granit, traverten v.b. doğal taşların kumlanması amacı ile kullanılır.

MARBLE SHOTBLASTING MACHINE AREAS OF USE

The machine is used with the purpose of blasting natural stones like; blasting of Floor and wall panels decorative sandblasting, marble figures and marble columns, external borders and floor coverings, granite, travertine etc.

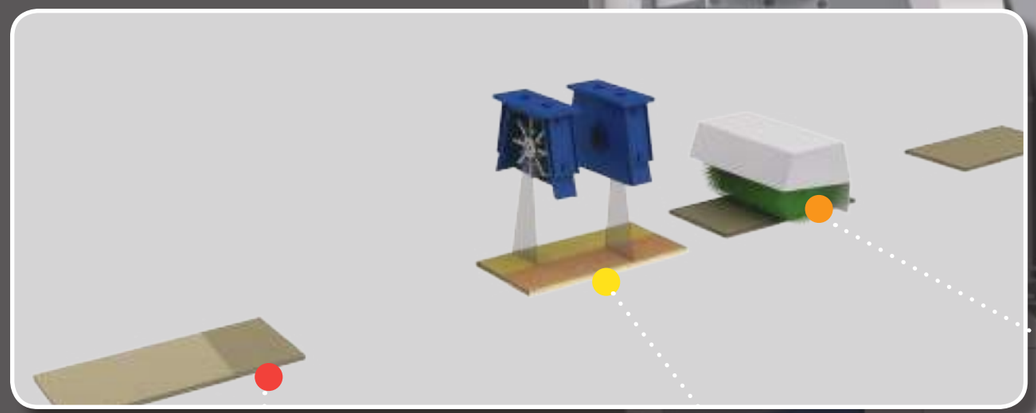


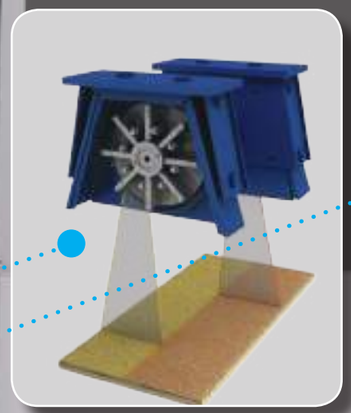
MERMER KUMLAMA MAKİNESİ ÇALIŞMA PRENSİBİ

Kumlanacak malzemeler güvenli bir şekilde hareketli bant üzerine yerleştirilir. Bandın yürüme hızı 1 m/dak. dan 10 m/dak. ya kadar elektronik hız kontrolü ile ayarlanır.
Kumanda panosundan 'start' düğmesine basarak ilk hareket verilir.
Kumlanacak malzemeler hareketli bant üzerinde ilerleyerek kabin içine girer. Malzeme yüzeyinde istenilen pürüzlendirmeyi yapabilmek için çelik bilye ve bant hızı ayarlanır.
Makine gövdesine yerleştirilen türbinler sayesinde, üstten bombardımana tutulan malzeme yüzeyi bir defada kumlanmış olur. Bombardıman yapan çelik bilyeler makine tabanına dökülür, buradan helezon yardımı ile elevatöre, elevatörden de seperatöre taşınır.Seperatörde çelik bilye ile toz ayrışımı yapılıp temiz bilyelerin tekrar türbine, ayrışan tozunda filtreye gitmesi sağlanır. Tozdan ve atık kalın maddelerden arınmış bilye tekrar türbinlere yollanır. Bombardımana maruz kalan malzemeler hareketli bant üzerinde ilerleyerek makina çıkışından alınır ve kullanıma hazır hale gelir. Kumlama işlemi bittiğinde 'stop' düğmesine basılarak temizleme işlemi sona erdirilir

MARBLE SHOTBLASTING MACHINE WORKING PRINCIPLE

The materials which are going to be shotblasted are placed on a moveable band. The band's running speed is arranged by an electronically controller from 1 m./min. to 10 m./min.
When push 'start' button, machine starts.
The materials which will be shotblasted get in the cabin on the movable band. Roughening the surface of the material as often as required steel balls and tape speed can be adjusted in order to be able to.
Turbines are placed in the body of the machine and thus, blasted at a time from the top surface of the material is bombarded. The steel balls and the sand coming from the helix is poured into the elevator and then to the separator with bands and buckets. The separator provides to separate the steel balls from dust. The separated clean balls are poured into the turbines again. After this process, the materials which will be shotblasted, are going on movable band and taken from the machine exit. Therefore, they will be ready for use. When you have finished blasting press the 'stop' button to finish the cleaning process.





MERMER KUMLAMA MAKİNESİ / MARBLE SHOTBLASTING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER TABLOSU / TECHNICAL FEATURES CHART

Makine Tipi / Machine Type	Birim / Unit	SM-MER-KUM 70	SM-MER-KUM 100
Makine Giriş Genişliği *Machine Entry Width*	mm	700	1000
Makine Giriş Yüksekliği *Machine Entry Height*	mm	500	500
Türbin Motor Gücü *Turbine Engine Power*	kw	7.5	7.5
Türbin Sayısı *Turbine Number*	adet / number	2	2
Türbin Disk Çapı *Turbine Diameter*	Ø mm	380	380
Palet Sayısı *Track Number*	adet / number	8	8
Elevatör Motoru *Elevator Engine*	kw	1.5	1.5
Seperatör Motoru *Separator Engine*	kw	1.1	1.1
Helezon Motoru *Helix Engine*	kw	1.5	1.5
Fan Motoru *Fan Engine*	kw	4	4
Hava Kilidi Motoru *Air Lock Engine*	kw	0.75	0.75
Lastik Bant Motoru *Rubber Band Engine*	kw	2.2	2.2
Fan Hava Debisi *Fan Air Flow*	m^3/h	4500	4500
Filtre *Filter*	adet / number	1	1
Toplam Güç *Total Power*	kw	26,05	26,05
Makine Boyu *Machine Length*	mm	8500	9000
Makine Eni *Machine Width*	mm	3500	4000
Makine Yüksekliği *Machine Height*	mm	6500	6500

KALİTE / *QUALITY*

Saygılı Kumlama Mak. San. ve Tic. olarak 1983 yılından beri yürüttüğümüz, kumlama makinesi tasarımı, üretimi, satış ve satış sonrası servis hizmetleri faaliyetlerimizi sürekli iğleştirmeyi temel alıp, TS'EN'ISO 9001 -2000 Standartlarının ve yasal mevzuatın şartlarına uyarak, müşteri memnuniyetini sağlamak şirketimizin başarısını ve ürünlerimizin kalitesini etkileyen tüm süreçleri sürekli iyileştirmek ve geliştirmek kuruluşumuzun kalite politikasıdır.

Since 1983, Saygılı Mak. San. Ve TİC. Purpases, designing high quality sandbastling machines, it's manufocturing, seeling and after selling services within a development network for all over the World. The company, registered with the Ankara chamber of management system certified. And on its legal standarts we're on the purpase of product improvements in an innovati onal development programme.